

PU 2638 EVOLUTION

FICHA TÉCNICA

**COLA E VEDA PU
ELASTICIDADE ELEVADA
ANTIGERMES BLOCKADE® TECH**

DESCRIÇÃO

Cola e veda de poliuretano com elevada elasticidade. Indicado para todo o tipo de juntas, incluindo juntas de dilatação em pavimentos. Colagem elástica de madeira, cerâmica, pedra, metal, etc.

VANTAGENS

- Interiores / Exteriores.
- Tecnologia antigermes **BLOCKADE®**, exclusiva da Bostik.
- Baixa emissão de COV's.
- Resistente a agentes químicos e a ambientes salinos.
- Admite pintura após a cura (teste prévio recomendado).
- Apto para contacto com água potável (ensaio APPLUS segundo RD 140/2003)

APLICAÇÕES

Selagem de juntas no setor da construção, incluindo juntas de dilatação. Boa aderência, sem necessidade de primário, a cimento, pedra, fibrocimento, madeira, vidro, superfícies esmaltadas, ferro, alumínio, zinco, etc.

Sobre materiais sintéticos ou superfícies pintadas são aconselháveis testes prévios de aderência e compatibilidade.

Exemplos:

- Juntas de dilatação.
- Selagem e vedação de painéis, divisórias e fissuras.
- Selagem e colagem em trabalhos de carpintaria ou caixilharia.
- Selagem de coberturas de fibrocimento.
- Condutas de ventilação e ar condicionado.
- Remates de telas impermeabilizantes.
- Colagem de telhas.

Não indicado para exposição direta aos raios UV, envidraçados ou materiais plásticos com elevado teor de plastificantes.



INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação das superfícies: Aplicar sobre superfícies sólidas, limpas, desengorduradas e isentas de partículas soltas, sem necessidade de primário.

Utilização de primário: Geralmente não é necessária a aplicação de primário. Em aplicações mais exigentes, e por forma a obter as máximas prestações do produto, ou sempre que se comprovou que a aderência à superfície não é a desejada, deve aplicar-se um dos seguintes primários:

Prep P - melhora a aderência sobre superfícies porosas, tais como: cimento, argamassa, pedra, tijolo, madeira, etc.

Primer Paneltack - melhora a aderência sobre metais: chapa lacada, ferro, alumínio, chapa galvanizada, metais não ferrosos, etc.

Dimensionamento da junta: Profundidade mínima=5 mm ; Largura máxima=35 mm.

Relação largura / profundidade: 1 / 0.75 (largura até 10 mm) ou 1 / 0.50 (largura entre 11 e 35 mm).

Fundo de junta: A utilização do cordão como fundo de junta permite limitar a profundidade do selante bem como evitar a aderência à base. O selante deve aderir apenas aos dois lados da junta. Na generalidade dos casos, uma espuma de es-

PU 2638 EVOLUTION

FICHA TÉCNICA

estrutura celular aberta (PU) é adequada. As espumas expansivas de poliuretano ou poliestireno são desaconselhadas para utilização como fundo de junta. Em casos de grandes cargas mecânicas ou exposição à água sob pressão, deverá utilizar-se um cordão de fundo de junta de célula fechada (PE). A utilização de cordão de fundo de junta com célula fechada pode favorecer a formação de bolhas no selante, provocada pela libertação de gás, em consequência do esmagamento da junta durante a instalação ou também pela deformação de materiais. O aparecimento de bolhas pode também ser causado pela condensação dos vapores libertados pelas superfícies húmidas ou pelo ar existente entre o selante e o cordão de fundo de junta ou ainda pela exposição solar direta.

Aplicação: Cartuchos: Atarraxar o bicono do cartucho, cortando-o num ângulo de 45° e de acordo com a largura do cordão pretendido. Aplicar com pistola pneumática ou manual, procurando manter o bico à mesma profundidade e inclinação por forma a evitar a oclusão de ar. Alisar com espátula ou com água e sabão.

Pintura: Após a cura, admite pintura com tintas de base aquosa, esmaltes acrílicos ou de poliuretano. Devido à grande variedade de tintas existentes no mercado, são sempre aconselháveis testes prévios de compatibilidade.

LIMPEZA

Produto fresco: WIPES Toalhetas de Limpeza (mãos e ferramentas). Após a cura o produto terá de ser removido mecanicamente.

Devido à grande variedade de materiais existentes, são sempre recomendados ensaios prévios de aderência e compatibilidade entre superfícies. Consultar a página web do produto.

RENDIMENTO

Após determinar as dimensões das juntas a selar,

APRESENTAÇÃO

CÓDIGO	CONTEÚDO	CAIXA	EAN
30160830	Branco - Bolsa 600 ml	20 unid.	8412663513322
30160831	Cinza - Bolsa 600 ml	20 unid.	8412663514411
30817067	Branco - Cartucho 300 ml	12 unid.	8412663503248
30817068	Cinza - Cartucho 300 ml	12 unid.	8412663645542
30817069	Castanho - Cartucho 300 ml	12 unid.	8412663648840
30817070	Preto - Cartucho 300 ml	12 unid.	8412663700531
30817071	Castanho - Bolsa 600 ml	20 unid.	8412663513544
30817072	Preto - Bolsa 600 ml	20 unid.	8412663646938

Esta ficha técnica substitui todas as versões anteriores. A BOSTIK garante que o produto está de acordo com as respetivas especificações durante a vigência do seu prazo de validade. As informações contidas neste documento e em todas as nossas publicações são baseadas no nosso conhecimento e experiência. A BOSTIK não pode ser responsabilizada por quaisquer erros, imprecisões ou erros editoriais que resultem de mudanças tecnológicas ou I&D entre a data de emissão deste documento e a data em que o produto foi adquirido. A BOSTIK reserva-se o direito de fazer alterações às formulações dos produtos. Antes de aplicar o produto, o utilizador deve familiarizar-se com as informações apresentadas neste documento e/ou documentos relacionados. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. O método de aplicação, condições de armazenagem e transporte escapam ao nosso controle direto e não são da nossa responsabilidade. Todas as entregas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, disponíveis mediante solicitação. As informações mencionadas neste documento são meramente indicativas.

DADOS TÉCNICOS

Base	Poliuretano
Cor	Branco, cinza, castanho, preto
Densidade	1,32 g/cm ³
Escorrimento vertical a 50°C	≤ 3 mm. (ISO 7390)
Ponto de inflamação	> 55° C
Perda de volume	5% aprox. (ISO 10563)
Dureza (shore A)	aprox. 25 (14 dias, +25°C, 50% H.R.)
Módulo de elasticidade E	0,3 MPa. aprox. (ISO 8339) a 100% alongamento
Tensão de rutura	0,5 MPa aprox. (ISO 2339) a 100% alongamento
Alongamento à rutura	> 250% (ISO 8339)
Deformação máxima admitida	25%
Recuperação elástica	80% aprox. (ISO 7389)
Resistência à temperatura	-30°C a +80°C
Resistência química Água, detergentes em sol. aquosa Ácidos e bases fracas Petróleos, óleos Solventes, ácidos e bases fortes	Boa Média Temporariamente Má
Seco ao tato	1 - 1.30 horas aprox. (I-031)
Velocidade de cura	3 mm./ dia aprox., +23°C e 50% H.R. (I-006)
Temperatura de serviço	+ 5°C A +35°C

aplicar a seguinte fórmula:

$$\frac{X}{\text{Secção junta em mm}^2} = \text{metros lineares por embalagem}$$

X= 300 se utilizar cartucho ou 600 se utilizar bolsa.

VALIDADE E ARMAZENAMENTO

Validade de 12 meses após data de fabrico, na embalagem original fechada armazenada, em local seco, a uma temperatura compreendida entre +5°C e 25°C, ao abrigo do gelo.