



SUPER 6013

Eléctrodo universal para aço macio

Normas

AWS/ASME: SFA-5.1 E 6013
EN ISO 2560-A E 42 A RC 1 1

Aplicação - Propriedades

Eléctrodo com revestimento de rutilo para utilização universal na soldadura de aços carbono. Solda perfeitamente em todas as posições incluindo a vertical descendente. Escorvamento e reacendimento muito fácil do arco eléctrico.

Indicado para

St 33 a St 52.3	St 35.8 a St 45.8	A, B
H I – H II	StE 210.7 a StE 360.7	GS-38 a GS-52
St 37.4 a St 52.4	StE 210.7 TM a StE 360.7 TM	

Homologações

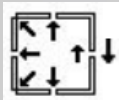
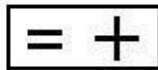
Lloyds's Register of Shipping, G.L.

Composição química % (Valores típicos orientativos)

C = 0.07	Mn = 0.35	Si = 0.35	P = < 0.02	S = < 0.02
----------	-----------	-----------	------------	------------

Propriedades mecânicas do metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistência à Tração (N/mm ²)	Limite Elástico (N/mm ²)	Alongamento A ₅ (%)	Resiliência (J) ISO V a +20°C
> 500	> 450	> 22	> 47

Posições de soldadura	Corrente de soldadura
	

Unidades de empacotamento

Diâmetro (mm.)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
Comprimento (mm.)		350	350	350	350	
Intensidade (A)		50-70	60-90	90-140	120-180	